⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-41335

| @Int_Cl_4 | | 識別記号 | 庁内整理番号 | | ❸公開 | 昭和63年(19 | 988) 2月22日 |
|-----------|-------|----------------|------------------------|------|-----|----------|------------|
| B 65 H | 3/52 | 3 3 0 3 1 0 | B-8310-3F | | | | |
| | 9/14 | 310 | B-8310-3F B-7539-3F | | | | |
| ∥G 03 G | 15/00 | 309 | | 審査請求 | 未請求 | 発明の数 1 | (全6頁) |

図発明の名称 シート材の擬送方法

②特 顋 昭61-184683

❷出 願 昭61(1986)8月6日

砂発 明 者 宗 仲 克 己 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

⑪出 顋 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

砂代 理 人 弁理士 近島 一夫

明 細 4

1, . 発明の名称

シート材の搬送方法

2. 特許請求の範囲

(1) フィードローラ、該フィードローラに押圧 接触されトルクリミッタを介して駆動されるリ タードローラ、およびレンストローラ対を備え るシート材搬送系において、

シート材が上記レジストローラ対に到達した時点以降に上記フィードローラとリタードローラとの押圧接触を解除し、その後上記フィードローラに分離補助部材のみが押圧接触するようにしたシート材の搬送方法。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

本発明は、転写紙等のシート材の搬送方法に係り、詳しくは複写機、プリンタ等の顕像形成装置におけるリクードローラ方式による改良されたシート材の分離・搬送方法に関する。

(ロ) 従来の技術

従来、被写機等において、リクードローラを用いた転写紙等の搬送装置は公知であり、それらは低して、給紙カセットに多数枚収納された転写紙の最上部のものに圧接して順次転写紙を送り出れたフィードローラと、表フィードローラと、取っ一ドローラと、取っ一ドローラと、でからなけられているリクードでで、更に下流側に所定距離隔でてれている。

17 発明が解決しようとする問題点

とてろで、上記した撥送装置による転写紙の撥送方式では、リタードローラが常時フィードローラに圧接した状態にするため、転写紙がレジストローラ対によって転写部へと搬送されるに際して、転写紙の後端がフィードローラとリタードローラ

(村) 作用

上記手段の採用により、シート材のかあって、大力のかあって、大力のかあって、大力のからない。というないが、大力を変が、なりを変が、大力を変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変が、なりを変がなりを変が、なりを

(4) 実施例

以下、図面に沿って、本発明を複写機に具体化 した実施例について説明する。

本発明を透用した複写機は、一般のものと同様に、箱状の装置本体を有し、その内部に転写部を備え、そして、その上部にはガラス等の透明部材よりなる原稿載置台を備え、また、その一方の側部には拾紙部を備え、更に他方の側部には

臼 問題を解決するための手段

本発明は、上述した問題点を解消することを目的とし、レジストローラ対に到達してループを形成された転写紙等のシート材が上記レジストローラ対によって搬送を開始され上記ループが解消される以前に、フィードローラとリタードローラとの押圧接触を解除し、その後上記フィードローラに介護補助部材のみが押圧接触するように構成したことを特徴としている。

の転写紙を集積する転写紙受け台を備えている。 そして、第1図に示すように、上記給紙部1には 多数枚の転写紙Pが収納された給紙カセット2が 配設されていて、上記多数枚の転写紙Pは底板3 を介して押し上げ部材 5 によって上方に付勢され、 図示しない転写紙Pの高さを検知する手段により その最上部の転写紙Pが所定の高さになるように 維持される。最上部の転写紙Pがその先端部近傍 においてピックアップローラ6に所定の押圧力で 接触され、ピックアップローラ6の時計方向の回 転によりフィードローラ 7 個即ち左方向へと給送 されるようになっている。そして、上記ピックァ ヮプローラ6は、アーム9を介して図示しない男 動手段により軸10、ワンウェイクラッチ11を 経て時計方向に回転駆動される上記フィードロー ラ 7 に連結され、ギャ列等を介して上記フィード ローラと同期して回転されるようになっており、 基本的には転写紙Pがフィードローラ7に送り込 まれるまでの、給紙時に引張パネ12により転写 紙P伽に向けて付勢されると共に、それ以降転写

紙Pがフィードローラクによる機送を開始された 時点では上記アーム9がパネ12に抗してソレノ イド13により輪10を中心として反時計方向に 回動されることにより、転写紙Pから健反するよ うになっている。そして、上記フィードローラク に対向してリタードローラ15が配設され、該リ タードローラ15は、輪16を中心として揺断す るアーム部材11の端部において、上記軸16部 分に設けた図示しない駆動手段によりギャ列等を 介して回転される軸19に、更に第2図に示すよ うにトルクリミッタ20を介して一定のトルクで 時計方向に回転されるようになっている。そして、 フィードローラ1の搬送作用によって転写紙Pの 先端が静止状態のレジストローラ対21に到達し て機送路22内において転写紙Pに所定のループ が形成されるまでの間は、上記リタードローラ 1 5 は引張パネ23により上記フィードローラ1に 向けて所定の押圧力で押圧接触されるが、上記ル ープが形成されて上記フィードローラ1の回転樫 動が停止された時点から、次いでレジストローラ

対21によって転写紙Pの搬送が開始され、上記 転写紙Pのループ状態がなくなるまでの間に、ア ーム部材17がソレノイド25によってバネ23 に抗して引張られ時計方向に回動されることによ り、上記リクードローラ15はフィードローラ1 との抑圧接触状態から解除されるようになってい る。そして、上記リタードローラ15は、第2図 に示すように、フィードローラ1の両端部におい て圧接するように二つの部分に分けて構成されて おり、該二つの部分の間において座接パッド等の 分離補助部材26が、たとえばパネ27、粒29 を中心に回動するアーム部材 3 0 等により、フィ ードローラフに対して極めて小さな接触力、即ち レジストローラ対21により転写紙Pの搬送を行 っている間においてその搬送されている1枚目の 転写紙Pの投端によって引きずられて2枚目以降 の転写紙がフィードローラフから下流側へと遊送 されるのを阻止し得る程度の軽い力で、フィード ローラ1に接触されるようになっている。

本実施例は以上のような構成よりなるので、給

紙助作を開始すると、第3図(a)の如く、多数 の転写紙Pのうち最上部のものが回転するピック アップローラ6との押圧接触により、下側の転写 紙Pから分離されて搬送が開始される。この時、 リタードローラ15は点線矢印の如く反給抵方向 に一定のトルクが加えられているが、フィードロ ーラ7に接触して給紙方向に実線矢印の如く強制 的に回転される。次いで、(b)の如く、上記分 雌された転写紙Pがフィードローラ1とリタード ローラ15との間に挟持されて、レジストローラ 対21に向けて搬送される。この時、リタードロ ーラ15はフィードローラ1によって搬送される 転写紙Pとの摩擦力により点線矢印の反給紙方向 の一定のトルクに抗して、実線矢印の如く反時計 方向に強制的に回転される。そして、上記 (a) の状態において、例えば2枚の転写紙Pがフィー ドローライとリタードローラ15との間に重なっ た状態で給送されると、転写紙P囲の摩擦力が小 さいため、上方の転写紙Pはフィードローラ7と の接触による摩擦力により給紙方向へと搬送され、

下方側の転写紙Pはリクードローラ15との接触 による摩擦力によって反給抵方向への一定のトル クにより引戻される動作が繰返され、(c)の如 く重送が阻止されるようになる。次いで、(d) の如く、搬送される転写紙Pの先端がまだ静止状 腹のレジストローラ対21に衝突した後、フィー ドローラフによる娘送作用で2点鎖線で示すよう に転写紙Pに所定のたるみ即ちループが形成され た時点で、フィードローラ7の回転駆動が停止さ れる。なお、ての時、(d)に図示されているよ うに、ピックアップローラ6が上方に回動されて 転写紙Pとの接触を解除されるが、この接触解除 のタイミングは、早い場合は上記(b)の段階に、 そして遅くとも後述する(d)の段階においてル ープが解消される以前であれば良い。ただし、転 写紙Pの給送方向の長さが相対的に短かい場合に は、次の転写紙Pが給送されるのを防止すべく、 先の転写紙 P の後端がピックアップローラ 6 を消 過する以前にピックアップローラ6と転写紙Pと の接触を解除する必要があることは勿論である。

また、この間におけるリタードローラ15による 瓜送防止作用は、前述した作動と全く間様に行わ れる。そして、次いで、(e)の如くレジストロ ーラ対21による嫩送が開始され、上記ループ状 盤が解消される直前までの間にリタードローラ 1 5のフィードローラ7への押圧接触が解除される。 このリタードローラ15のフィードローラ1への 押圧接触を解除するタイミングは、ループ状態が 解消される直前が理想であるがループ解消後であ っても特に支障はない。それ以降は分離補助部材 26のみをフィードローラ1に軽く毎圧接触され た状態となり、転写紙Pは搬送負荷を殆んと受け ない状態で転写部へとレジストローラ対28によ って適正に搬送される。そして、この間において、 フィードローラブと分離補助部材2.6との間に、 重送状態の2枚目以降の転写紙Pがレジストロー ラ対 2 1 によって搬送されつつある転写紙 P によ る引込み作用によって入り込もうとしても、それ らは他に搬送作用が鍋いていないため、分離補助 部材26によって有効に分離される。

ドローラ、数ローラに押圧接触されトルクリミッ クで介して緊動されるリタードローラ、およびレ ジストローラ対を備えるシート材搬送系において、 シート材が上記レジストローラ対に到達した時点 以降に上記フィードローラとリタードローラとの 押圧接触を解除し、その後上記フィードローラに 分離補助部材のみが押圧接触するようにしてシー ト材を搬送するようにしたので、レジストローラ 対による搬送に際して、シート材に対して搬送負 荷が殆んど加わらず、そのため位置ズレ、伸び等 が一切生じない状態でシート材が転写部へと高精 度にかつ安定に搬送され、その結果、シート材上 に完成された画像に位置メレ、乱れ、縮み等が発 生せず、極めて高品質の国像形成が達成される。 また、フィードローラとリタードローラとを卸圧 接触している時間が短かくなり、その分面ローラ の摩耗等が減少し、複写機等の長寿命化を計るこ とができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明を複写機の給紙部に適用した実

なお、上記実施例において、分離補助部材 2 6 をフィードローラ 7 に常時押圧接触するものとして説明したが、分離補助部材 2 6 が適宜機構により、リクードローラ 1 5 がフィードローラ 7 に向けて押圧接触されるように構成してもよい。

次に、第4図はリタードローラと分離補助部材との構造の一部に変更を加えた他の実施例であって、この例では、フィードローラ 7 の略中央位置において該フィードローラ 7 により幅の狭いリタードローラ 1 5′を押圧接触あるいは解除するように構成されており、該リタードローラ 1 5′の両側において二つの部分に分割して構成された分離部における。なお、2 6′がフィードローラ 7 の両補に接触するように構成されている。なお、この実施例によっても、転写紙Pに対する機であるの実施例に関する作動については以下省略する。

(H) 発明の効果

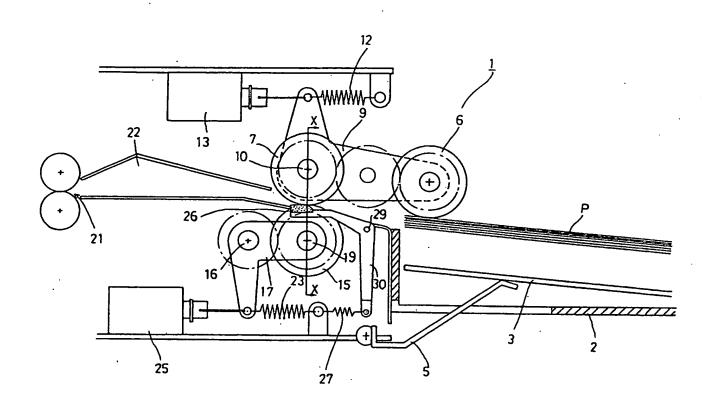
以上説明したように、本発明によれば、フィー

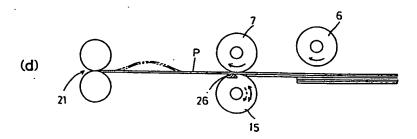
施例の要部側断面図、第2図は第1図のX-X断面図、第3図(a)~(e)は給紙助作の説明図、そして第4図は他の実施例の第2図に対応する断面図である。

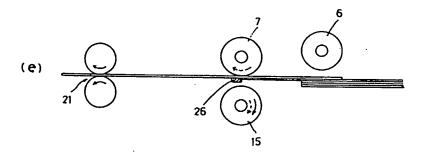
7 … フィードローラ 、 1 1 … ワンウェイクラッチ 、 1 5 … リタードローラ 、 2 0 … トルクリミッタ 、 2 1 … レンストローラ対 、 2 6 … 分離補助部材 、 P … レート材(転写紙) 。

出順人 キャノン株式会社 代理人 近岛 一夫

第 3 図 .







第 4 図

